

Согласно ГОСТ 2787 вторичные черные металлы подразделяются:

- а) по содержанию углерода - на два класса: стальные лом и отходы и чугунные лом и отходы;
- б) по наличию легирующих элементов - на две категории: А - углеродистые, Б - легированные;
- в) по показателям качества - на 28 видов;
- г) по содержанию легирующих элементов - на 67 групп.

Распределение вторичных черных металлов по классам, категориям и видам, их обозначение и шифр должны производиться в соответствии с таблицами

Классы	Категории	Виды	№вида	Общее обозначение
Стальные лом и отходы	А	Стальные лом и отходы №1	1	1А
	А, Б	Стальные лом и отходы №2	2	2А,2Б
	А, Б	Стальные лом и отходы №3	3	3А,3Б
	А, Б	Стальные лом и отходы №4	4	4А,4Б
	А, Б	Негабаритные стальные лом и отходы (для переработки)	5	5А,5Б
	А, Б	Брикеты №1 из стальной стружки	6	6А,6Б
	А, Б	Брикеты №2 из стальной стружки	7	7А,7Б
	А, Б	Пакеты №1	8	8А,8Б
	А	Пакеты №2	9	9А
	А	Пакеты №3	10	10А
	А, Б	Лом для пакетирования №1	11	1А, 11Б
	А	Лом для пакетирования №2	12	12А
	А, Б	Стальные канаты и проволока	13	13А, 13Б
	А	Стальная стружка №1	14	14А
	А, Б	Стальная стружка №2	15	15А, 15Б
	А, Б	Вьюнообразная стальная стружка (для переработки)	16	16А, 16Б
Чугунные лом и отходы	А, Б	Чугунные лом и отходы №1	17	17А, 17Б
	А	Чугунные лом и отходы №2	18	18А
	А	Чугунные лом и отходы №3	19	19А
	А, Б	Негабаритные чугунные лом и отходы №1 (для переработки)	20	20А, 20Б
	А	Негабаритные чугунные лом и отходы №2 (для переработки)	21	21 А
	А	Негабаритные чугунные лом и отходы №3 (для переработки)	22	22А
	А	Брикеты из чугунной стружки	23	23А
	А, Б	Чугунная стружка	24	24А, 24Б
Вне	А, Б	Доменный присад	25	25А, 25Б

класса	А, Б	Негабаритный доменный присад (для переработки)	26	26А, 26Б
	А	Окалина прокатного и кузнечного производства	27	27А
	А	Сварочный шлак	28	28А

№ вида, категория	СОСТАВ	СТЕПЕНЬ ЧИСТОТЫ	ГАБАРИТЫ И МАССА
Стальные лом и отходы №1 *			
1А	Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускается проволока и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе.	Размеры куска должны быть не более 300x200x150 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Масса куска должна быть не менее 0.5 кг, но не более 40 кг.
Стальные лом и отходы №2 **			
2А	Кусковые лом и отходы, а также шихтовые слитки, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1 % по массе.	Размеры куска должны быть не более 600x350x250 мм. По соглашению сторон забракованные слитки, бломсы, заготовки, фасонный прокат, а также легированные шихтовые слитки могут иметь повышенные размеры. Толщина металла должна быть не менее 8 мм. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 8 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Масса куска должна быть не менее 2 кг.
<p><i>* Отходы стали марок 08кп, 08, 05кп, 08Ю, 08пс и 08Фкп с содержанием хрома не более 0,1% по массе поставляются отдельно от других отходов углеродистой стали.</i></p> <p><i>** По требованию заказчика стальные лом и отходы должны содержать серу и фосфор не более 0,05% каждого.</i></p>			
Стальные лом и отходы №3 *			
	Кусковые лом и отходы и стальной скрап, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с	Размеры куска должны быть не более 800x500x500 мм. Для рулонов листового металла допускаются повышенные

3А	проволока и изделия из проволоки.	углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается), Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5% по массе.	размеры по соглашению сторон, но не более 1000 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Допускаются швеллеры и двутавры с толщиной стенки не менее 4 мм в количестве не более 20% от массы партии. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 6 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250 мм. Масса куска должна быть не менее 1 кг.
Стальные лом и отходы №4 **			
4А	Мелкие кусковые отходы метизного и других производств, лом изделий метизного производства (костыли, болты, гайки и др.), удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность без вредных примесями не должна превышать 0,5% по массе.	Размеры куска должны быть не более 200x150x100 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Масса куска должна быть не менее 0,025 кг, но не более 20 кг.
<p>* Скрап с засоренностью не более 5% при отгрузке не должен смешиваться с другими отходами и ломом.</p> <p>** Для вакуумных индукционных печей лом и отходы должны поставляться размерами не менее 30x30x30 мм.</p>			
Негабаритные стальные лом и отходы*(для переработки)			
5А	Кусковые лом и отходы и стальной скрап. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе.	Толщина металла должна быть не менее 6 мм.
Брикеты №1 из стальной стружки			

6А	Брикеты из стальной стружки.	Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугунной стружкой и стружкой из цветных металлов. Брикетуемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 1% по массе.	Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг и не более 50 кг при плотности не менее 5000 кг/м ³ . Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 3% от массы партии.
* Скрап с засоренностью не более 5% при отгрузке не должен смешиваться с другими отходами и ломом. Скрап с засоренностью более 5% поставляется по соглашению сторон.			
Брикеты №2 из стальной стружки.			
7А	Брикеты из стальной стружки.	Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугунной стружкой и стружкой из цветных металлов. Брикетуемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 3% по массе.	Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг и не более 50 кг при плотности не менее 4500 кг/м ³ . Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5% от массы партии.
Пакеты №1			
	Пакеты из чистых легковесных стальных отходов.	Пакеты должны быть спрессованы из чистых листовых, полосовых и сортовых металлоотходов и отходов трубного производства, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Углеродистая	Пакеты должны иметь размеры не более 2006x1050x750 мм и плотность не менее 2000 кг/м ³ . По требованию потребителя пакеты должны иметь размеры не более 500x500x600 мм или не более 600x600x800 мм. Масса пакетов должна быть не

8A		<p>стружка не допускается. Легированная стружка допускается в пакеты из легированных металлоотходов. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, а легированная сталь при прессовании должна быть только одной группы или марки. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 1 % по массе.</p>	<p>менее 40 кг.</p>
Пакеты №2 *			
9A	<p>Пакеты высокой плотности из легковесных стальных отходов и лома.</p>	<p>Пакеты должны быть спрессованы из легковесных отходов и лома, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2% по массе.</p>	<p>Размеры пакетов не должны превышать 2000x1050x750 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг при плотности не менее 1800 кг/м³.</p>
Пакеты №3 *			
10A	<p>Пакеты низкой плотности из легковесных стальных отходов и лома.</p>	<p>Пакеты должны быть спрессованы из легковесных отходов и лома, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами,</p>	<p>Размеры пакетов не должны превышать 2000x1050x750 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг при плотности не менее 1200 кг/м³.</p>

		разъединено кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2% по массе.	
<i>* По требованию потребителя пакеты не должны содержать стружки.</i>			
Лом для пакетирования №1			
11А	Чистые стальные листовые, полосовые, сортовые отходы и отходы трубного производства.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, а легированная должна быть только одной группы или марки. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъединенным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1% по массе.	Толщина металла должна быть менее 6 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500x2500x1000 мм.
Лом для пакетирования №2			
12А	Стальные, листовые, полосовые и сортовые отходы, кровля, легковесный промышленный и бытовой лом, проволока и изделия из нее, металлоконструкции, трубы. Стальные канаты не допускаются.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъединенным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе.	Толщина металла должна быть менее 6 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500x2500x1000 мм.
Стальные канаты и проволока			
13А	Стальные канаты и проволока, скатанные в мотки, перевязанные стальной проволокой не менее чем в пяти местах по окружности мотка. Стальные канаты, порезанные на габаритные куски.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 6% по массе.	Диаметр мотка должен быть не более 1000 мм, а длина - не более 500 мм. Масса мотка должна быть не менее 20 кг. Куски канатов диаметром не менее 20 мм и длиной не более 800 мм.

Стальная стружка №1			
14A	Сыпучая мелкая стальная стружка, а также высечка. Не допускаются кусковые отходы и лом.	Углеродистая стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных и легированных металлов. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается), Содержание неметаллических примесей (в том числе масла) не должно превышать 3% по массе.	Длина витка стружки и высечки должна быть не более 50 мм. Допускаются витки длиной до 100 мм в количестве не более 3% по массе. Масса высечки должна быть не более 0,025 кг.
Стальная стружка №2			
15A	Сыпучая мелкая стальная стружка без клубков вьюнообразной стружки, а также высечка. Не допускаются кусковые отходы и лом.	Стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3% по массе.	Длина витка стружки и высечки должна быть не более 100 мм. Допускаются витки длиной до 200 мм в количестве не более 3% по массе. Масса высечки должна быть не более 0,05 кг.
Вьюнообразная стальная стружка (для переработки)			
16A	Вьюнообразная стальная стружка. Не допускаются кусковые отходы и лом.	Стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3% по массе.	Не регламентируются.
Чугунные лом и отходы №1			
	Куски машинных чугуновых отливок, а также чушки вторичного литейного чугуна.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не	Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но

17A		должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.	не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.
Чугунные лом и отходы №2			
18A	Куски чугуновых изложниц и поддонов.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.	Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 40 кг, но не менее 0,5 кг. По требованию потребителя разрешается поставка кусков повышенных габаритов и массы. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.
Чугунные лом и отходы №3			
19A	Куски чугуновых отливок с повышенным и высоким содержанием фосфора (печных, посудных, художественных). Куски ковкого чугуна, чугуновые трубы.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.	Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.
Негабаритные чугуновые лом и отходы №1(для переработки)			
20A	Машинные чугуновые отливки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.	Не регламентируются.

Негабаритные чугунные лом и отходы №2 (для переработки)			
21A	Чугунные изложницы и поддоны.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.	Не регламентируются.
Негабаритные чугунные лом и отходы №3 (для переработки)			
22A	Чугунные отливки с повышенным и высоким содержанием фосфора (печные, посудные, художественные). Отливки из ковкого чугуна, чугунные трубы.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.	Не регламентируются.
Брикеты из чугунной стружки			
23A	Брикеты из чугунной стружки.	Брикеты должны быть спрессованы из чугунной стружки, не смешанной со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается) и горелой стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 2% по массе.	Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг, но не более 20 кг при плотности не менее 5000 кг/м ³ . Количество стружки, осыпавшейся при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5% от массы партии.
Чугунная стружка			
24A	Чугунная стружка без кусковых отходов и лома.	Чугунная стружка не должна быть смешана со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Легированная чугунная стружка не должна смешиваться с углеродистой. Стружка не должна быть проржавленной (налет ржавчины допускается).	Не регламентируются.

		Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 2% по массе.	
Доменный присад			
25A	Проржавленные, подвергшиеся длительному температурному или кислотному воздействию, эмалированные и оцинкованные кусковые лом и отходы; чугунное крошье; дробь или гранулы; ржавая и спекшаяся стальная и чугунная стружка; зашлакованный скрап.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 5% по массе. Металлолом, добываемый из шлаковых отвалов с засоренностью более 5% по массе, поставляется по согласованию сторон.	Размеры куска должны быть не более 250X250X250 мм. Длина витка стальной стружки должна быть не более 100 мм. Допускаются витки длиной до 200 мм в количестве не более 3% от массы стружки в партии. Масса не регламентируется.
Негабаритный доменный присад (для переработки)			
26A	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов.	Проржавленные, подвергшиеся длительному температурному или кислотному воздействию, эмалированные и оцинкованные кусковые лом и отходы; зашлакованный скрап.	Не регламентируются.
Окалина прокатного и кузнечного производства			
27A	Окалина прокатного и кузнечного производства. Не допускаются куски обреза.	Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 5% по массе.	Не регламентируются.
<i>Примечание. Легированная окалина поставляется по специальным техническим условиям.</i>			
Сварочный шлак			
28A	Шлак, образующийся в нагревательных печах.	Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 5% по массе.	Не регламентируются.